

Министерство образования и науки Российской Федерации
(МИНОБРНАУКИ РОССИИ)

Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Рефтинское специальное учебно-воспитательное учреждение для обучающихся с
девиантным (общественно опасным) поведением закрытого типа»
(Рефтинское СУВУ)

Утверждаю:
И.о. директора
Рефтинского СУВУ
А.В.Хуторной
« 5 » « 12 » 2016 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ВЫПОЛНЕНИЕ СТОЛЯРНЫХ РАБОТ
по профессии 18880 «Столяр строительный»

ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«Выполнение столярных работ»

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы профессиональной подготовки подростков с девиантным поведением в Рефтинском СУВУ по профессии **18880 Столяр строительный** в соответствии с ФГОС СПО **270802.07 Мастер столярно-плотничных и паркетных работ** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение столярных работ** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Изготовить столярные тяги и заготовки столярных изделий.

ПК 1.2. Изготовить и собрать столярные изделия.

ПК 1.3. Выполнять столярно-монтажные работы.

ПК 1.4. Производить ремонт столярных изделий.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен

уметь:

- применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных и монтажных работ;
- подналадживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ;
- производить подготовку и разметку заготовок для деталей;
- выполнять раскрой древесины и древесных материалов;
- выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование;
- формировать шипы, проушины, гнезда;
- выполнять столярные соединения;
- определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений: зазоры, натяги, допуски, посадки;
- производить столярную подгонку деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку; устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности;
- устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру;
- определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий;

- проверять качество выполнения столярных и монтажных работ;
- выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными индустриальными материалами;

- собирать и устанавливать встроенную мебель.

знать:

- правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных и монтажных работ;

- устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных работ;

- приемы подготовки и разметки заготовок для деталей;

- способы раскроя древесины и древесных материалов;

- основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом; пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование;

- основные операции и приемы по обработке древесины и древесных материалов электрофицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование;

- степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки;

- степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость;

- выполнять столярные и монтажные соединения;

- способы установки крепежной арматуры и фурнитуры;

- основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий;

- правила проверки качества выполнения столярных и монтажных работ.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение профессионального модуля:

всего - 362 часа, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 362 часа, включая:
- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 40 часов;
- учебной и производственной практики – 322 часа.

РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) «**Выполнение столярных работ**», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Изготовить столярные тяги и заготовки столярных изделий.
ПК 1.2.	Изготовить и собрать столярные изделия.
ПК 1.3.	Выполнять столярно-монтажные работы.
ПК 1.4.	Производить ремонт столярных изделий.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач,
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Тематический план профессионального модуля «Выполнение столярных работ»

Код профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика		
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности)** часов	
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов			
1	2	3	4	5	6	7	8	8	10	
ПК 1.1.	Изготовить столярные тяги и заготовки столярных изделий.	10	10		-		-	30	10	
ПК 1.2.	Изготовить и собрать столярные изделия.	12	12		-		-	142	40	
ПК 1.3.	Выполнять столярно-монтажные работы.	10	10		-		-	50	10	
ПК 1.4.	Производить ремонт столярных изделий.	8	8		-		-	20	20	
ПК 1.1 – 1.4	Производственная и учебная практика, (по профилю специальности), часов	322								
Всего:		362	40		-		-	242	80	

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю «Выполнение столярных работ»

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Изготовить столярные тяги и заготовки столярных изделий.		50	
МДК.01.01 Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ		10	
Тема 1.1. Правила безопасности труда и организация рабочего места при выполнении столярных и монтажных работ	Содержание:	2	2
	1 Введение. Основные положения по охране труда. Основы трудового законодательства. Техническая документация на производство столярных и монтажных работ. Виды и состав столярных и монтажных работ. Назначение столярных и монтажных работ.	1	
	2 Особенности организации рабочего места, квалификационная характеристика столяра, требования безопасности труда, требования к спецодежде, индивидуальным защитным средствам. Причины травматизма. Организация работ по предотвращению производственных травм. Электробезопасность: поражение электрическим током. Пожарная безопасность: меры предупреждения пожаров. Оказание первой помощи при различных травмах.	1	

Тема 1.2 Инструменты, оборудование, станки, применяемые при столярных и монтажных работах	Содержание:		4	
	1	Ручной инструмент и оборудование, применяемые при столярных и монтажных работах: тип, марка, назначение, Т.Б при работе.	1	2
	2	Ручной электрический инструмент: электрические пилы, электролобзик, электрорубанок, электрофрезер, электродрель, шлифовальные машины: назначение, основные элементы, технику безопасности при работе.	1	
	3	Деревообрабатывающие станки. Классификация и индексация составные части станков.	1	
4	Круглопильные, фуговальные, рейсмусовые, фрезерные, токарные, шипорезные, шлифовальные, ленточные станки, тип, марка, назначение, основные элементы, подача пиломатериала, Т.Б при работе.	1		
Тема 1.3. Основные операции по обработке древесины	Содержание:		2	2
	1	Основы резания, пиления древесины, инструмент, приспособления и Т.Б при работе.	1	
	2	Основы строгания, долбления, сверления инструмент, приспособления, Т.Б при работе.	1	
Тема 1.4. Столярные и плотничные соединения	Содержание:		2	
	1	Шиповые плотничные соединения: сращивание, наращивание, угловые, крестообразные. Разметка, контроль качества. Виды щитов.	1	1

	2	Шиповые соединения столярных изделий: УК, УС, УЯ. Виды шипов. Соединение на нагелях, гвоздях, шурупах.	1	
Учебная практика Виды работ: Подготовка ручного инструмента, оборудования и электрифицированного инструмента к работе. Разметка, пиление, строгание, долбление, резка, сверление древесины. Соединение брусков столярных изделий с помощью шиповых соединений Сращивание и наращивание заготовок Изготовление клееных деревянных щитов Соединений различных конструкций на гвоздях, шурупах, саморезах, нагелях, болтах.			30	
Производственная практика Виды работ: Изготовление заготовок для столярных изделий, столярных тяг. Изготовление столярных щитов. Механическая обработка древесины.			10	
Раздел 2. Изготовить и собрать столярные изделия.			194	
МДК 01.01 Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ.			12	
Тема 2.1. Изготовление столярных деталей		Содержание:	4	
	1	Подбор пиломатериала, Черновой раскрой заготовок с припуском на обработку. Удаление дефектов.	1	2

	2	Технология изготовления брусковых и щитовых заготовок для столярных изделий.	1	
	3	Разметка и раскрой плитных материалов.	1	
	4	Технические требования и условия изготовления столярных деталей. Контроль качества, выявление и устранение возможных дефектов.	1	
Тема 2.2. Изготовление и сборка столярных изделий		Содержание:	4	2
	1	Технология изготовления оконных блоков. Контроль качества изготовления, возможные дефекты, причины их возникновения и способы устранения.	1	
	2	Технология изготовления дверных блоков. Технические условия на изготовление дверей. Контроль качества изготовления, возможные дефекты, причины их возникновения и способы устранения.	1	
	3	Технология изготовления встроенной мебели. Контроль качества изготовления, возможные дефекты, причины их возникновения и способы устранения.	1	
	4	Технология изготовления столярных изделий: скамейка, стол, этажерка, подставка под цветы, рамочные изделия.	1	
Тема 2.3. Сборка и установка встроенной мебели		Содержание:	4	2
	1	Встроенная мебель: назначение, преимущества, применение на производстве и в быту.	1	
	2-3	. Технология сборки и установки по месту встроенной мебели. Фурнитура и крепеж. Внутреннее оборудование мебели: штанги, полки и др.	2	
	4	Технологические и эксплуатационные требования. Контроль качества изготовления, возможные дефекты, причины их возникновения и способы устранения.	1	
Производственная практика			40	

Виды работ: Изготовление столярных изделий. Установка навесов и фурнитуры. Изготовление оконных и дверных блоков.			
Учебная практика Виды работ: Изготовление макета оконного блока. Изготовление макета дверного блока. Изготовление столярных изделий.		142	
Раздел 4. Производить ремонт столярных изделий.		48	
МДК.01.01 Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ.		8	
Тема 4.1. Ремонт, основные дефекты столярных изделий и конструкций.	Содержание:	8	
	1-2 Основные дефекты (причины, вызывающие ремонт) столярных изделий и конструкций.	2	2
	3 Основные и вспомогательные материалы, необходимые при ремонте столярных изделий	1	
	4 Выбор материалов	1	
	5 Ремонт плотничных конструкций (леса, козлики)	1	
	6 Выбор инструментов, приспособлений, оборудования для ремонта столярных строительных изделий и конструкций.	1	
	7-8 Правила техники безопасности при выполнении ремонтных работ. Расчет объемов работ и потребности в материалах.	2	
Производственная практика			

Виды работ: - Ремонт мебельных изделий (столы, парты, навесные шкафы и т.д.) - Реставрация старинной мебели, кухонной утвари.		20	
Учебная практика Виды работ - Ремонт мебельных изделий (столы, парты, навесные шкафы и т.д.) - Реставрация старинной мебели, кухонной утвари.		20	
Раздел 3. Выполнять столярно-монтажные работы.		70	
МДК.01.01. Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ.		10	
Тема 3.1. Технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и монтажных работ.	Содержание:	10	
	1-2 Основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и монтажных работ.	2	2
	3 Опалубка, виды, материал для опалубки.	1	
	4 Деревянные перекрытия	1	
	5-9 Конструкция оконных и дверных блоков	5	
	10 Основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров столярных изделий.	1	
Учебная практика Виды работ: Изготовление столярных изделий по детальному чертежу.		50	
Производственная практика Виды работ Изготовление мебельных изделий, столярных перегородок, панелей, встроенной мебели, тамбуров, оконных и дверных блоков. Обшивка стен и потолков. Реконструкция и ремонт столярных изделий и конструкций.		10	
Всего		362	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы профессионального модуля требует наличия учебного кабинета
«Основы столярного производства»

Оборудование учебного кабинета:

- комплект деталей, инструментов, приспособлений;
- комплект бланков технологической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия (планшеты по технологии столярных работ).

Оборудование мастерски и рабочих мест мастерских:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- набор ручного инструмента;
- приспособления;
- электрофицированный инструмент;
- станки.

Перечень необходимых материалов:

- рубанок – 10шт
- киянка– 10шт
- молоток– 10шт
- набор стамесок– 10шт
- угольник – 10шт
- линейка– 10шт
- штангенциркуль - 10шт
- малка – 10шт
- набор ножовок- 10шт.
- рашпиль – 10шт.
- разметочный карандаш - 10шт
- ручная шлифовалка – 10 шт.
- бородок – 10шт
- шкурка шлифовальная
- шпатлевка
- морилка
- лак
-

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1 Ключев Г.И., Столярно-плотничные, стекольные и паркетные работы повышенной сложности. Уч. пособие для УНПО и подготовки на производстве, Гриф Допущено Экспертным советом по профессиональному образованию, ISBN 978-5-7695-2852-1, ИЦ Академия, 2007.

2. Куликов О.Н., Ролин Е.И. Охрана труда в строительстве : учебник для нач.проф. образования/. 5-еизд.,перераб. и доп.—М: издательский центр «Академия», 2008.

3. Рыкунин С. К. Технология деревообработки / С. Н.Рыкунин, Л. Н. Кандалина. — М.: издательский центр «Академия», 2005.

4. Степанов Б.А., Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: Учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2003.

Дополнительные источники:

1. Буйвидович Ф. В., Технология столярно-плотничных и паркетных работ: учеб. пособие для учащихся проф.-техн. училищ/ - Минск: Высшая школа, 2000.

2. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ. Уч. пособие для УНПО, Гриф Допущено Минобразованием России , ISBN 5-7695-3242-4 , ИЦ Академия, 2006.

3. Справочник плотника и столяра. Уч. пособие для УНПО, Гриф Допущено Минобразованием России , ISBN 5-7695-1818-9 , ИЦ Академия, 2004г.

4. Столярно-плотничные и паркетные работы. Альбом плакатов. Наглядное пособие, Гриф Допущено Минобразованием России , ISBN 5-7695-1104-4 , ИЦ Академия, 2004.

5. Технология столярно-плотничных и паркетных работ: Рабочая тетрадь. Уч. пособие для УНПО, Гриф Допущено Минобразованием России , ISBN 5-7695-3241-6 , ИЦ Академия, 2006.

Интернет ресурсы:

<http://www.biysk.ru>

<http://make-1.ru>

<http://www.y10k.ru>

<http://www.wood-stroy.ru>

<http://yandex.ru>

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля «**Выполнение столярных работ**» является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Должны обеспечиваться педагогическими кадрами имеющими среднее или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии выше рабочего, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
(ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)**

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК 1.1. Изготовить столярные тяги и заготовки столярных изделий.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных и монтажных работ; - подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ; - производить подготовку и разметку заготовок для деталей и тяг; - выполнять раскрой древесины и древесных материалов; - выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование. 	<p>Текущий контроль в форме: опроса, контрольная работа, тестирование. Методы контроля: устный, письменный, визуальный, самоконтроль.</p>
<p>ПК 1.2. Изготовить и собрать столярные изделия.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять столярные соединения; - определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений: зазоры, натяги, допуски, посадки; - производить столярную подгонку деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку; устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности; - устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру. 	<p>Текущий контроль в форме: опроса, контрольная работа, тестирование. Методы контроля: устный, письменный, визуальный, самоконтроль.</p>
<p>ПК 1.3. Выполнять столярно-монтажные работы.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - правила проверки качества выполнения столярных и монтажных работ; - классификацию столярных 	<p>Текущий контроль в форме: опроса, контрольная работа,</p>

	изделий по назначению и виду; - основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий; - основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров столярных изделий.	тестирование. Методы контроля: устный, письменный, визуальный, самоконтроль.
ПК 1.4. Производить ремонт столярных изделий.	- определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий.	- практическая квалификационная работа; - Комплексный экзамен по модулю

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1.1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	– демонстрация интереса к будущей профессии.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОК.1.2.Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	– выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов подготовки и сборки деталей под сварку; – оценка эффективности и качества выполнения.	
ОК.1.3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности. Нести ответственность за результате свой работы.	– решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области разработки технологических процессов подготовки и сборки деталей под сварку; - оценка эффективности и качества выполнения.	
ОК.1.4.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	– эффективный поиск необходимой информации; – использование различных источников, включая электронные.	

ОК.1.5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности клиентами.	– взаимодействие с клиентами, решение профессиональных задач, решение конфликтных ситуаций.	
ОК.1.6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	– взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы

Промежуточная аттестация осуществляется в форме зачета
Итоговая аттестация осуществляется в форме экзамена

Оценка знаний, умений и навыков по результатам текущего контроля производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
80 ÷ 89	4	хорошо
70 ÷ 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

Описание трудовых функций соответствующих уровню квалификации

Наименование	Уровень квалификации	Трудовые функции
Выполнение простейших столярных работ вручную	2	<ul style="list-style-type: none"> - отбор и сортировка пиломатериала; - отбор и сортировка с учетом основных свойств древесины; - изготовление столярных тяг; - заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком; - заготовка брусков по размерам для столярных изделий вручную с поперечной и продольной распиловкой и острожкой рубанком; - разметка деталей для сверления отверстий, для запиливания шипов и долбления проушин; - черновой и чистовой раскрой заготовок вручную; - сверление отверстий, запиливание шипов, долбление и подгонка проушин; - склеивание щитов на гладкую фугу; - изготавливать и устанавливать простые столярные изделия; - изготавливать и устанавливать прямолинейные столярные тяги, прямолинейные поручни простого профиля; - вырезать сучья и засмолы; - зачищать детали.
Особые условия допуска к работе	2	<ul style="list-style-type: none"> - знание инструктажа по технике безопасности на рабочем месте, - инструктаж по пожарной безопасности; - инструктаж по технике безопасности и правила работы с ручным инструментом; - инструктаж по технике безопасности и правила работы с электрофицированным инструментом; - выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня; - ответственность, исполнительность, аккуратность, достаточная физическая сила, выносливость.
Правила пользования ручным инструментом при выполнении столярных работ	2	<p>ручным инструментом:</p> <ul style="list-style-type: none"> - лучковая пила для пиления вдоль волокон, поперек волокон, пиление под углом; - рубанки для плоскостного строгания: шерхебель, рубанок с одинарным ножом, с двойным ножом, шлифтик для выравнивая поверхности заготовки или детали под профиль или столярное изделие; - рубанки для профильного строгания: зензубель, фальцгебель, шпунтубель, фуганок создание профиля; - коловорот, сверла центровые, спиральные,

		перовые сверление деталей или изделий; молоток, ножовки, киянка, столярное стусло, - разметочный и измерительный инструмент: угольник, метр, линейка, штангенциркуль нанесение разметки на деталях и заготовках, измерение гнезд и углублений.
Обрабатывать заготовки и столярные изделия ручным электрофицированным инструментом	3	- электролобзик, выпиливание криволинейных деталей, криволинейностей на деталях; - фрезер, фрезерование кромок деталей и всего изделия, фрезерование рисунка на пласти столярных изделий; - шлифмашинка, выравнивание поверхности заготовок и всего изделия; - электрорубанок, строгание больших поверхностей и столярных щитов при изготовлении дверных и оконных блоков; - шуруповерт, углубление шляпок метизов при сборке столярных изделий и конструкций, сверление не глубоких отверстий, закручивание метизов при сборке; - электродрель, сверление сквозных и несквозных отверстий с применением различных видов сверл; - электрическая пила, торцевание длинных заготовок, пиление и раскрой плитных материалов.
Механическая обработка древесины	3	- изготавливать столярные изделия вручную и с применением механизированного инструмента (станков); - зачищать детали после механической обработки; - выявление и устранение дефектов при обработке; - изготовление столярных изделий с усложняющими элементами (2-3 и более шиповых соединения); -
Прозрачная и непрозрачная отделка столярных изделий	3	- удаление пороков и дефектов с поверхности заготовок и столярных изделий; - столярная подготовка поверхности под отделку; - прозрачная (декоративная) отделка поверхности с применением различных видов морилки, лака; - непрозрачная отделка поверхности с применением лакокрасочных материалов; - аэрография с применением простейших технологий.
Декорирование столярных изделий резьбой по дереву	3	- вырезание простейших элементов декора на столешницах, и элементах деталей; - обработка криволинейных кромок на готовых изделиях.

**Варианты контрольных работ
по учебной дисциплине
«Технология изготовления столярных изделий»**

№ пп.	Наименование разделов тем программы	Форма контроля
1.	Столярные и плотничные шиповые соединения	зачет
2.	Ручной электрофицированный инструмент	зачет
3.	Деревообрабатывающие станки	зачет
4.	Изготовление дверных и оконных блоков	зачет
5.	Итоговая аттестация	экзамен

**Варианты контрольных работ
по учебной дисциплине
«Основы столярного производства»**

№ пп	Наименование разделов тем программы	Форма контроля
1.	Пороки и дефекты древесины	контрольная работа
2.	Основные породы древесины	зачет
3.	Столярные плиты и щиты	контрольная работа
4.	Виды клеев и отделка	зачет
5.	Итоговая аттестация	экзамен

Экзаменационные вопросы

1. Назовите виды шиповых соединений, объясните расчет шипового соединения.
2. Дайте определение строгания древесины. Назовите виды строгания.
3. Дайте определение сверления древесины. Перечислите виды сверл, их назначение.
4. Назовите виды сращивания плотничных соединений, сравните по прочности.
5. Дайте определение пиления древесины, объясните приемы пиления вдоль и поперек волокон, назовите виды ручных пил.
6. Назовите виды подготовки поверхности к отделке лакокрасочными материалами.
7. Назовите виды механических повреждений в деталях из массива. Охарактеризуйте каждый вид повреждения.
8. Дайте определение ремонта мебели.
9. Дайте определение трещинам, обоснуйте влияние трещин на качество древесины.
10. Охарактеризуйте технологическую последовательность подготовки поверхности под прозрачную и непрозрачную отделку. Обоснуйте преимущества и недостатки этих видов отделки.
11. Назовите виды соединений на нагелях, шурупах и гвоздях при соединении элементов столярных и плотничных соединений, их расположение и порядок сверления отверстий под них.
12. Назовите виды дверных блоков. Обоснуйте преимущества и недостатки каждого вида.
13. Назовите ручной электрофицированный инструменты, его устройство и назначение, техника безопасности при работе с ним.
14. Назовите виды стекол в столярном производстве, охарактеризуйте их.
15. Назовите виды шипов, охарактеризуйте их.
16. Перечислите основные породы древесины, охарактеризуйте их.
17. Назовите физические свойства древесины, охарактеризуйте их. Какое значение они имеют при отделке древесины.
18. Назовите механические свойства древесины, охарактеризуйте их. Какое значение они имеют при изготовлении столярных изделий.
19. Назовите виды клеев, состав животного и синтетического клея.
20. Назовите элементы шипа, гнезда, проушины. Раскройте назначение долот и стамесок, подготовку их к работе. Перечислите виды брака и способы их предупреждения.
21. Назовите виды инструктажей по технике безопасности, кто их проводит, сколько раз и с какой целью.
22. Раскройте технологическую последовательность изготовления дверного блока.
23. Раскройте технологическую последовательность изготовления оконного блока.
24. Назовите виды сплачивания столярных щитов, охарактеризуйте их по прочности.
25. Назовите виды УК, объясните расчет шипового соединения.
26. Назовите конструктивные элементы зданий и сооружений, дайте характеристику.

« Технология изготовления столярных изделий»
 по профессии «Столяр строительный»
 для групп

№ урока	Наименование раздела и тем урока	Кол-во часов
	1 полугодие	17
1.	Виды и состав столярных и монтажных работ	1
2	Основы резания древесины, инструмент, приспособления, Т.Б при работе	1
3	Разметка	1
4	Пиление, строгание древесины, инструмент, приспособления, Т.Б при работе	1
5	Долбление, сверление древесины, инструмент, приспособления, Т.Б при работе	1
6	Виды плотничных соединений: сращивание, наращивание	1
7	Угловые соединения, крестообразные соединения	1
8	Виды столярных соединений: виды шипов	1
9	Конструктивные части и элементы столярных изделий	1
10	Виды щитов	1
11	Шиповое соединение: УК, УС, УЯ	1
12	Соединение элементов на нагелях, гвоздях, шурупах	1
13	Зачет по теме «Столярные и плотничные шиповые соединения»	1
14	Электрические пилы, электрорубанок устройство, основные элементы, Т.Б при работе	1
15	Электролобзик, электрофрезер устройство, основные элементы, Т.Б при работе	1
16	Электродрель, шуруповерт, шлифовальная машинка устройство, основные элементы, Т.Б при работе	1
17	Зачет по теме «Ручной электрофицированный инструмент»	1
	2 полугодие	23
1	Классификация и индексация станков	1
2	Составные части станков	1
3	Круглопильные станки тип, марка, назначение, основные элементы, Т.Б при работе	1
4	Ленточные станки тип, марка, назначение, основные элементы, Т.Б при работе	1
5	Фрезерные, долбежные станки тип, марка, назначение, основные элементы, Т.Б при работе	1
6	Шипорезные станки тип, марка, назначение, основные элементы, Т.Б при работе	1
7	Сверлильно-пазовальные станки тип, марка, назначение, основные элементы, Т.Б при работе	1
8	Фуговальный, рейсмусовый станки тип, марка, назначение, основные элементы, Т.Б при работе	1
9	Токарные станки тип, марка, назначение, основные элементы, Т.Б при работе	1
10	Шлифовальные станки тип, марка, назначение, основные элементы, Т.Б при работе	1
11	Станки-автоматы и автоматические линии тип, марка, назначение, основные элементы, Т.Б при работе	1
12	Зачет по теме «Деревообрабатывающие станки»	1
13	Изготовление дверных блоков, виды	1
14	Технологический процесс изготовления дверного блока	1
15	Расчет пиломатериала	1
16	Изготовление оконных блоков, виды	1
17	Технологический процесс изготовления оконного блока	1
19	Расчет пиломатериала	1

20	Встроенная мебель	1
21	Технологический процесс изготовления встроенной мебели	1
22	Расчет пиломатериала	1
23	Зачет по теме «Изготовление дверных и оконных блоков»	1
	ИТОГО:	40

ПОУРОЧНЫЙ ПЛАН
курса «Выполнение столярных работ»
 по циклу практического обучения профессии «Столяр строительный»

№ п/п	Наименование раздела и тема урока Первое полугодие	Кол- во часов
	ПМ 01. Выполнение столярных работ (учебная практика)	95
	Раздел 1. Изготовить столярные тяги и заготовки столярных изделий.	16
1	Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте, правила поведения в мастерской, Т.Б с ручным инструментом.	3
2	Отработка приемов пиления ручными пилами с соблюдением техники безопасности	3
3	Отработка приемов строгания с соблюдением техники безопасности	3
4	Отработка приемов долбления с соблюдением техники безопасности	3
5	Отработка приемов сверления с соблюдением техники безопасности	4
	Раздел 2. Изготовить и собрать столярные изделия.	50
1	Инструктаж по технике безопасности при работе с ручным и электрофицированным инструментом.	3
2	Разметка и резка шипового соединения на прямой шип, на 2 шипа, на 3 шипа	3
3	Разметка и резка шипового соединения на 3 шипа	3
4	Разметка и резка шипового соединения «Ласточкин хвост»	3
5	Разметка и резка шипового соединения на « ус»,	3
6	Разметка и резка угловых шиповых соединений	3
7	Разметка и резка шипового соединения «Потемок»	3
8	Разметка и резка шипового соединения «Полупотемок»,	3
9	Разметка и резка срединных шиповых соединений	3
10	Разметка и резка шиповых соединений УК	3
11	Разметка и резка крестообразных шиповых соединений	3
12	Разметка и резка шиповых соединений УС	3
13	Разметка и резка шиповых соединений УЯ	3
14	Изготовление столярного изделия «Табурет»	3
15	Изготовление столярного изделия «Табурет», устранение дефектов	4
16	Отделка столярного изделия «Табурет»	4
	Раздел 3. Выполнять столярно-монтажные работы	19
1	Инструктаж по технике безопасности при выполнении столярно-монтажных работ	3
2	Изготовление рамок	3
3	Технология монтажа и обшивки вагонкой потолка	3
4	Технология монтажа и обшивки вагонкой стен	3
5	Технология монтажа декоративной панелью (фигурная рейка)	3
6	Технология монтажа деревянной перегородки с утеплителем и без утеплителя.	4
	Раздел 4. Производить ремонт столярных изделий	10
1	Инструктаж по технике безопасности при выполнении ремонтных работ	3
2	Ремонт шиповых соединений	3
3	Ремонт столярно-монтажных изделий	4
		95

ПМ 01. Выполнение столярных работ (производственная практика)		80
Раздел 1. Изготовить столярные тяги и заготовки столярных изделий.		10
1	Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте, правила поведения на объекте и в мастерской, Т.Б при работе на станках, при работе ручным и электрофицированным инструментом.	1
2	Изготовление столярного изделия «Садовый табурет»	6
3	Обшивка поверхности вагонкой	3
Раздел 2. Изготовить и собрать столярные изделия.		40
1	Инструктаж по технике безопасности при изготовлении столярных изделий	1
2	Изготовление столярного изделия «Скамейка»	12
3	Изготовление столярного изделия «Подставка для цветов»	9
4	Изготовление столярного изделия «Напольная вешалка»	9
5	Изготовление столярного изделия «Макет дома»	9
Раздел 3. Выполнять столярно-монтажные работы		10
1	Инструктаж по технике безопасности при выполнении столярно-монтажных работ	1
2	Изготовление макета дверного блока	3
3	Изготовление макета оконного блока	3
4	Изготовление макета лестницы	3
Раздел 4. Производить ремонт столярных изделий		20
1	Инструктаж по технике безопасности при выполнении ремонтных работ	1
2	Ремонт столярных изделий	10
3	Ремонт дверных блоков	9
ИТОГО:		80

ПОУРОЧНЫЙ ПЛАН
курса «Выполнение столярных работ»
 по циклу практического обучения профессии «Столяр строительный»

№ п/п	Наименование раздела и тема урока Второе полугодие	Кол- во часов
	ПМ 01. Выполнение столярных работ (учебная практика)	147
	Раздел 1. Изготовить столярные тяги и заготовки столярных изделий.	14
1	Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте при работе на деревообрабатывающих станках.	2
2	Отработка приемов пиления на круглопильном станке.	3
3	Отработка приемов фугования и выбора, базовых столон.	3
4	Отработка приемов строгания в размер по толщине на рейсмусовом станке.	3
5	Отработка приемов сверления и резания на токарном станке.	3
	Раздел 2. Изготовить и собрать столярные изделия.	92
1	Инструктаж по Т.Б при изготовлении столярных изделий.	3
2	Составление подетального чертежа на столярное изделие «Стол»	3
3-8	Изготовление столярного изделия «Стол»	18
9	Устранение дефектов и отделка изделия «Стол»	3
10	Составление подетального чертежа на столярное изделие «Скамейка»	3
11-14	Изготовление столярного изделия «Скамейка»	12
15	Устранение дефектов и отделка изделия «Скамейка»	3
16-18	Отработка приемов вырезания криволинейностей на токарном станке	9
19-24	Изготовление столярного изделия «Балясина», «Кухонная утварь», «Канделябр»	18
25	Устранение дефектов и отделка изделия	3
26-27	Изготовление дверных блоков	6
28-29	Изготовление оконных блоков	6
30	Изготовление щита	3
31	Обработка щита	2
	Раздел 3. Выполнять столярно-монтажные работы	31
1	Инструктаж по технике безопасности при выполнении столярно-монтажных работ	3
2	Изготовление плинтусов	3
3	Изготовление реек	3
4	Изготовление вагонки	3
5	Изготовление поручней	3
6	Изготовление фигурной рейки	3
7	Изготовление блок хауса	3
8	Изготовление лестницы	3
9	Изготовление лестницы	3
10	Изготовление лестницы	4
	Раздел 4. Производить ремонт столярных изделий	10

1	Инструктаж по технике безопасности при выполнении ремонтных работ	3
2	Ремонт шиповых соединений	3
4	Ремонт столярно-монтажных изделий	4